



Bohrer

HW-Präzisions-Dübelbohrer	174
HW-LONGLIFE-Dübelbohrer	177
HW-Präzisions-Durchgangslochbohrer	178
VHW-Spiralbohrer	179
Tragbolzenbohrer HW	179
HW-Präzisions-Zylinderkopfbohrer	180
Stufenbohrer HS	182
WS-Langlochbohrer	183
HW-Lochsägen	184
Bi-Metall-Lochsägen	185
Speedbohrer	186
SP-Stahl-Spiralbohrer	187



HW-Präzisions-Dübelbohrer

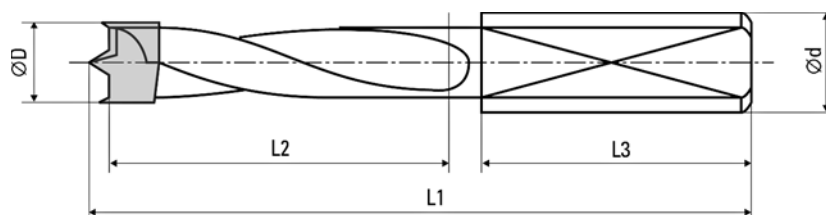
Z 2+2 – Gesamtlänge 57,5 mm

Ausführung

- Hartmetall bestückte Bohrer
- Zentrierspitze
- Zähnezahl 2+2 Vorschneider
- Schaft mit Spannfläche

Anwendung

- Zum Bohren von Dübellöchern in Weich-/ Hartholz und Plattenwerkstoffen
- Geeignet für CNC Bearbeitungszentren



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.	L	Bestell-Nr.
						Linkslauf		Rechtslauf
4	27	57,5	10	27	x	50600100	x	50600101
5	27	57,5	10	27	x	50600102	x	50600103
5,2	27	57,5	10	27	x	50600230	x	50600231
6	27	57,5	10	27	x	50600104	x	50600105
6,35 (1/4")	27	57,5	10	27	x	50600300	x	50600301
7	27	57,5	10	27	x	50600106	x	50600107
8	27	57,5	10	27	x	50600108	x	50600109
8,2	27	57,5	10	27	x	50600198	x	50600199
9	27	57,5	10	27	x	50600110	x	50600111
9,52 (3/8")	27	57,5	10	27	x	50600302	x	50600303
10	27	57,5	10	27	x	50600112	x	50600113
11	27	57,5	10	27	x	50600160	x	50600161
12	27	57,5	10	27	x	50600114	x	50600115
12,7 (1/2")	27	57,5	10	27	x	50600304	x	50600305
15	27	57,5	10	27	x	50600306	x	50600307

WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.	L	Bestell-Nr.
						Linkslauf		Rechtslauf
5	30	57,5	10	20	x	50600174	x	50600175
6	30	57,5	10	20	x	50600176	x	50600177
8	30	57,5	10	20	x	50600178	x	50600179
10	30	57,5	10	20	x	50600180	x	50600181
12	30	57,5	10	20	x	50600182	x	50600183

HW-Präzisions-Dübelbohrer

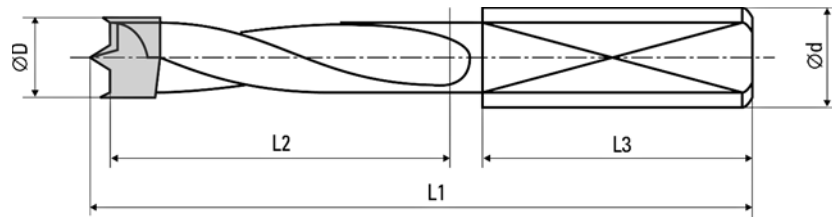
Z 2+2 – Gesamtlänge 70 mm

Ausführung

- Hartmetall bestückte Bohrer
- Zentrierspitze
- Zähnezahl 2+2 Vorschneider
- Schaft mit Spannfläche

Anwendung

- Zum Bohren von Dübellöchern in Weich-/ Hartholz und Plattenwerkstoffen
- Geeignet für CNC Bearbeitungszentren



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.	L	Bestell-Nr.
						Linkslauf		Rechtslauf
4	35	70	10	30	x	50600162	x	50600163
5	35	70	10	30	x	50600116	x	50600117
6	35	70	10	30	x	50600118	x	50600119
6,35 (1/4")	35	70	10	30	x	50600308	x	50600309
7	35	70	10	30	x	50600120	x	50600121
8	35	70	10	30	x	50600122	x	50600123
9	35	70	10	30	x	50600124	x	50600125
9,52 (3/8")	35	70	10	30	x	50600310	x	50600311
10	35	70	10	30	x	50600126	x	50600127
11	35	70	10	30	x	50600128	x	50600129
12	35	70	10	30	x	50600130	x	50600131
12,7 (1/2")	35	70	10	30	x	50600312	x	50600313

WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.	L	Bestell-Nr.
						Linkslauf		Rechtslauf
5	43	70	10	20	x	50600184	x	50600185
6	43	70	10	20	x	50600186	x	50600187
8	43	70	10	20	x	50600188	x	50600189
10	43	70	10	20	x	50600190	x	50600191
12	43	70	10	20	x	50600192	x	50600193
13	43	70	10	20	x	50600194	x	50600195
14	43	70	10	20	x	50600196	x	50600197



HW-Präzisions-Dübelbohrer

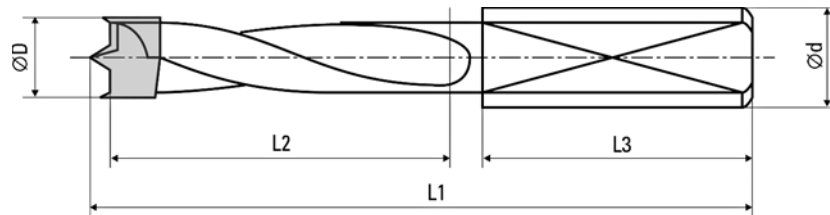
Z 2+2 – Gesamtlänge 77 mm

Ausführung

- Hartmetall bestückte Bohrer
- Zentrierspitze
- Zähnezahl 2+2 Vorschneider
- Schaft mit Spannfläche

Anwendung

- Zum Bohren von Dübellöchern in Weich-/Hartholz und Plattenwerkstoffen
- Geeignet für CNC Bearbeitungszentren



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.	L	Bestell-Nr.
						Linkslauf		Rechtslauf
5	44	77	10	30	x	50600164	x	50600165
6	44	77	10	30	x	50600166	x	50600167
8	44	77	10	30	x	50600168	x	50600169
10	44	77	10	30	x	50600170	x	50600171
12	44	77	10	30	x	50600172	x	50600173



HW-LONGLIFE-Dübelbohrer

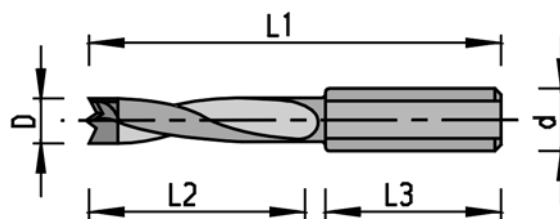
Z 2+2

Ausführung

- Verschleißfester Hartmetall bestückter Bohrer
- Zentrierspitze
- Bis zu 6-facher Standzeit zu herkömmlichen Dübelbohrern
- Zähnezahl 2+2 Vorschneider
- Schaft mit Spannfläche

Anwendung

- Zum Bohren von Dübellöchern in Massivholz und Plattenwerkstoffen
- Geeignet für stationäre Bohrmaschinen, Bohrautomaten und CNC Bearbeitungszentren



Z 2+2 – Gesamtlänge 57,5 mm

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
					Linkslauf	Rechtslauf
5	25	57,5	10	27	50600640	50600641
6	25	57,5	10	27	50600642	50600643
8	25	57,5	10	27	50600644	50600645
10	25	57,5	10	27	50600646	50600647

Z 2+2 – Gesamtlänge 70 mm

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
5	35	70	10	30	50600648	50600649
6	35	70	10	30	50600650	50600651
8	35	70	10	30	50600652	50600653
10	35	70	10	30	50600654	50600655



HW-Präzisions-Durchgangslochbohrer

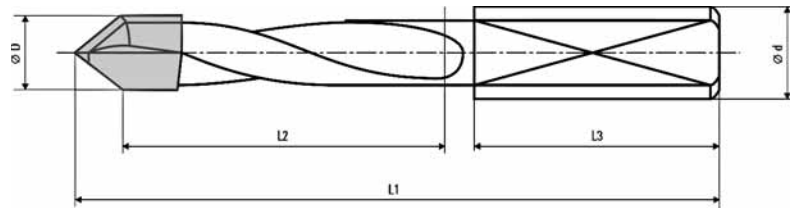
Z 2

Ausführung

- Hartmetall bestückte Bohrer
- Zentrierspitze, kunststoffbeschichtet
- Zähnezahl 2
- Schaft mit Spannfläche

Anwendung

- Zum Bohren von Durchgangslöchern in Weich-/Hartholz und Plattenwerkstoffen
- Geeignet für CNC Bearbeitungszentren



Z 2 – Gesamtlänge 57,5 mm

WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L			
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
					Linkslauf	Rechtslauf		
5	25	57,5	10	25	x	50600132	x	50600133
6	25	57,5	10	25	x	50600144	x	50600145
6,35 (1/4")	25	57,5	10	25	x	50600314	x	50600315
8	25	57,5	10	25	x	50600134	x	50600135
10	25	57,5	10	25	x	50600316	x	50600317

Z 2 – Gesamtlänge 70 mm

WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L			
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
					Linkslauf	Rechtslauf		
5	35	70	10	25	x	50600136	x	50600137
6	35	70	10	25	x	50600318	x	50600319
8	35	70	10	25	x	50600138	x	50600139
10	35	70	10	25	x	50600320	x	50600321
11	35	70	10	25	x	50600330	x	50600331
12,7 (1/2")	35	70	10	25	x	50600322	x	50600323

Z 2 – Gesamtlänge 77 mm

WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L			
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.		
					Linkslauf	Rechtslauf		
5	44	77	10	25		50600324		50600325
8	44	77	10	25		50600326		50600327

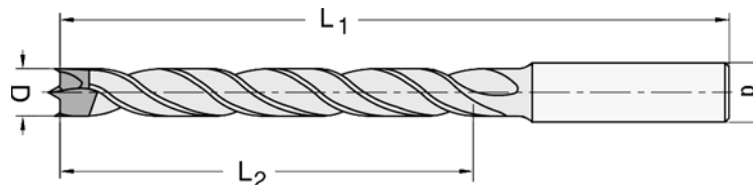
HW-Tragbolzenbohrer

Ausführung

- HW Massivkopf
- Zentrierspitze
- Negativ angeschliffener Vorschneider
- Spiralteil kunststoffbeschichtet

Anwendung

- Zum Bohren von exakten Sacklöchern zur Aufnahme von Fräsband Tragbolzen!



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
						Rechtslauf
12	105	170	13	50		50811068
13	110	175	13	50		50811069

Weitere Abmessungen kurzfristig lieferbar

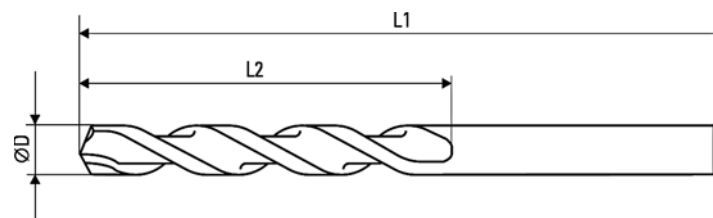
VHW-Spiralbohrer

Ausführung

- Zähnezahl 2

Anwendung

- Zum Bohren von Durchgangslöchern in Weich-Hartholz bzw. Plattenwerkstoffen
- Besonders geeignet für die Erstellung von Vorbohrungen für Befestigungsmittel



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L	Bestell-Nr.	L	Bestell-Nr.
						Linkslauf	Rechtslauf
3	27	55	3	x	50600744	x	50600745
4	30	55	4	x	50600750	x	50600751
5	30	55	5	x	50600752	x	50600753

Weitere Abmessungen kurzfristig lieferbar

HW-Präzisions-Zylinderkopfbohrer

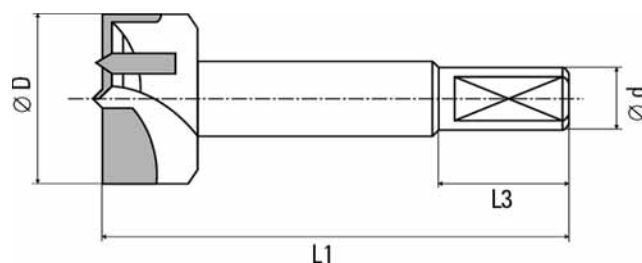
Z 2+2 / Z 3+3 - Gesamtlänge 57,5 mm

Ausführung

- Hartmetall bestückte Bohrer
- Mit und ohne Zentrierspitze
- Zähnezahl 2+2 Vorschneider Zähnezahl 3+3 Vorschneider
- Schaft mit Spannfläche

Anwendung

- Zum Bohren von Konstruktionslochbohrungen in Weich-/Hartholz und Plattenwerkstoffen
- Geeignet für CNC Bearbeitungszentren



WERKZEUG

Ø D mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.	L	Bestell-Nr.
					Linkslauf		Rechtslauf
Zähnezahl 2, Vorschneider 2 mit Zentrierspitze							
15	57,5	10	26	x	50600500	x	50600501
16	57,5	10	26	x	50600502	x	50600503
18	57,5	10	26	x	50600504	x	50600505
20	57,5	10	26	x	50600506	x	50600507
22	57,5	10	26	x	50600508	x	50600509
25	57,5	10	26	x	50600510	x	50600511
26	57,5	10	26	x	50600512	x	50600513
30	57,5	10	26	x	50600514	x	50600515
35	57,5	10	26	x	50600516	x	50600517
Zähnezahl 3, Vorschneider 3 ohne Zentrierspitze							
25	57,5	10	26	x	50600520	x	50600521
26	57,5	10	26	x	50600522	x	50600523
30	57,5	10	26	x	50600524	x	50600525
35	57,5	10	26	x	50600526	x	50600527
40	57,5	10	26	x	50600528	x	50600529
Zähnezahl 3, Vorschneider 3 mit Zentrierspitze							
25	57,5	10	26		50601520		50601521
26	57,5	10	26		50601522		50601523
35	57,5	10	26		50601526		50601527

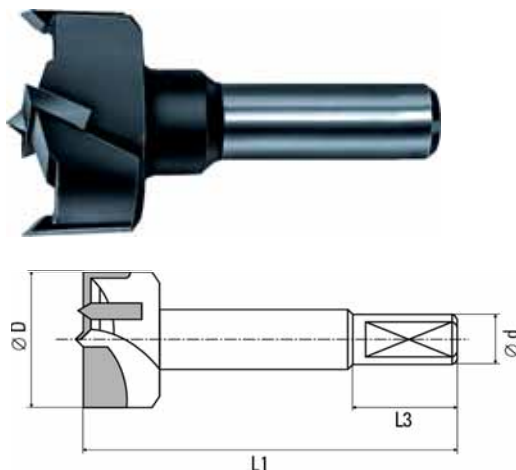
HW-Präzisions-Zylinderkopfbohrer

Ausführung

- Hartmetall bestückte Bohrer
- Mit und ohne Zentrierspitze
- Zähnezahl 2+2 Vorschneider
- Schaft mit Spannfläche

Anwendung

- Zum Bohren von Konstruktionslochbohrungen in Weich-/Hartholz und Plattenwerkstoffen
- Geeignet für CNC Bearbeitungszentren



Z 2+2 – Gesamtlänge 70 mm

WERKZEUG

Ø D mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.	L	Bestell-Nr.
					Linkslauf		Rechtslauf
15	70	10	26	x	50600530	x	50600531
20	70	10	26	x	50600532	x	50600533
25	70	10	26	x	50600534	x	50600535
26	70	10	26	x	50600536	x	50600537
30	70	10	26	x	50600538	x	50600539
35	70	10	26	x	50600540	x	50600541

Z 2+2 – Gesamtlänge 90 mm

WERKZEUG

Ø D mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
					Rechtslauf
15	90	10	30	x	50600543
16	90	10	30	x	50600545
17	90	10	30	x	50600547
18	90	10	30	x	50600549
19	90	10	30	x	50600551
20	90	10	30	x	50600553
22	90	10	30	x	50600555
23	90	10	30	x	50600557
24	90	10	30	x	50600559
25	90	10	30	x	50600561
26	90	10	30	x	50600563
27	90	10	30	x	50600565
28	90	10	30	x	50600567
30	90	10	30	x	50600569
32	90	10	30	x	50600571
34	90	10	30	x	50600573
35	90	10	30	x	50600575



HS-Stufenbohrer

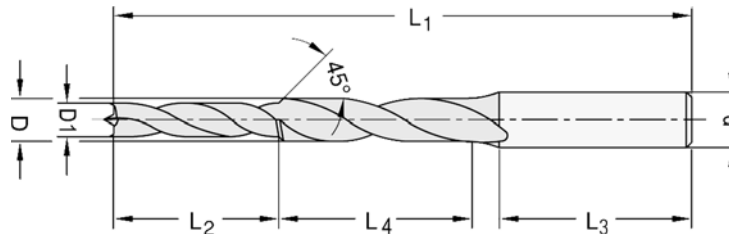
Z 2+2 – Gesamtlänge 105 mm

Ausführung

- HS Bohrer massiv
- Vorbohrer mit Zentrierspitze
- Nachbohrer mit Ansenkung
- Zähnezahl 2+2 Vorschneider

Anwendung

- Für abgestufte Bohrungen zum Einschrauben von Einbohrbänder wie z.B. Anuba Simons etc.
- Zur Verwendung mit Bohrschablonen und auf CNC Bearbeitungszentren



WERKZEUG

Ø D mm	Ø D1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L4 mm	Bandgröße	L	Bestell-Nr.
									Rechtslauf
6,8	6	15	105	10	30	50	13/15		50811063
7,2	6,3	24	105	10	30	40	14,5		50811064
7,7	6,7	30	105	10	30	35	16		50811065
8,7	7,7	30	105	10	30	35	18		50811066
9,8	8,8	30	105	10	30	35	20		50811067



WS-Langlochbohrer

Ausführung

- Z=2
- Mit Spanbrechern
- Geradschneidig

Anwendung

- Für Langlochbohrmaschinen
- Zum Bohren und Fräsen von Löchern und Schlitzern in Massivholz und Plattenwerkstoffen



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	Z	L	Bestell-Nr.	L	Bestell-Nr.
						Linkslauf		Rechtslauf
6	35	110	13	2		50600840		50600841
7	35	115	13	2		50600842		50600843
8	38	120	13	2		50600844		50600845
9	40	125	13	2		50600846		50600847
10	42	130	13	2		50600848		50600849
11	45	135	13	2		50600850		50600851
12	48	140	13	2		50600852		50600853
13	50	145	13	2		50600854		50600855
14	54	150	13	2		50600856		50600857
15	57	155	13	2		50600858		50600859
16	57	160	13	2		50600860		50600861
18	65	170	13	2		50600862		50600863
20	70	180	13	2		50600864		50600865
22	70	185	13	2		50600866		50600867
24	75	185	13	2		50600868		50600869
26	83	185	13	2		50600870		50600871
6-teiliges Set 6/8/10/12/14/16				13	2	50600872		50600873
6	35	110	16	2		50600880		50600881
7	35	115	16	2		50600882		50600883
8	38	120	16	2		50600884		50600885
9	40	125	16	2		50600886		50600887
10	42	130	16	2		50600888		50600889
11	45	135	16	2		50600890		50600891
12	48	140	16	2		50600892		50600893
13	50	145	16	2		50600894		50600895
14	54	150	16	2		50600896		50600897
15	57	155	16	2		50600898		50600899
16	57	160	16	2		50600900		50600901
18	65	170	16	2		50600902		50600903
20	70	180	16	2		50600904		50600905
22	70	185	16	2		50600906		50600907
24	75	185	16	2		50600908		50600909
26	83	185	16	2		50600910		50600911
6-teiliges Set 6/8/10/12/14/16				16	2	50600912		50600913





HW-Lochsägen

Ausführung

- HW-bestückt
- Erforderliche Maschinenkapazität:
bis 50 mm Min. 400 W
über 50 mm Min. 600 W
- Max. Bohrtiefe 60 mm

Anwendung

- Multifunktional für Holz, Fliesen, Kunststoff, Mauerwerk und leichte Baumaterialien
- Ideal für alle Handwerker und Installateure
- In Bohrmaschinen mit Sechskant-Futter
- In Bohrhämmern mit SDS-Plus-Futter
- Multifunktionale Lochsäge ausschließlich drehend einsetzen, Klopfmechanismus abschalten
- Für massives Holz, Sperrholz, Spanplatten, Kunststoffe, Acrylglas, Fliesen (bis zu Kerbhärte 6), Gipsblöcke, Gasbeton, Heraklitplatten, Eternit, Backstein

MESSER

Abmessung		L	Bestell-Nr.
25x72xM16	Z=3 (HW)		50600001
30x72xM16	Z=3 (HW)		50600002
35x72xM16	Z=3 (HW)		50600003
40x72xM16	Z=3 (HW)		50600004
45x72xM16	Z=3 (HW)		50600005
50x72xM16	Z=3 (HW)		50600006
55x72xM16	Z=4 (HW)		50600022
58x72xM16	Z=4 (HW)		50600023
60x72xM16	Z=4 (HW)		50600018
63x72xM16	Z=4 (HW)		50600007
65x72xM16	Z=4 (HW)		50600024
68x72xM16	Z=4 (HW)		50600008
71x72xM16	Z=4 (HW)		50600025
74x72xM16	Z=4 (HW)		50600009
76x72xM16	Z=4 (HW)		50600026
80x72xM16	Z=4 (HW)		50600010
105x72xM16	Z=5 (HW)		50600011
8x120x7,2	(Zentrierbohrspitze)		50600020
68x20xM16	Z=3 (Verzinker)		50600021
M16x76x6k	(Aufnahmeschaft)		50600012
M16x220x6k	(Aufnahmeschaft)		50600013
M16x105xSDS	(Aufnahmeschaft)		50600019
M16x220xSDS	(Aufnahmeschaft)		50600015



Bi-Metall-Lochsägen

Ausführung

- Bruchsichere Konstruktion
- Gehärtete HS-Sägezähne
- Speziell legierte Körper aus Werkzeugstahl
- Vario-Verzahnung für schnelle Bohrleistung
- Bohrer-Set auf Anfrage

Anwendung

- Ideal für Elektriker, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Installationsunternehmen, Schlosser, sowie geeignet im Maschinen-, Geräte-, Container- und Karosseriebau.
- Für den Einsatz in stationären Bohrmaschinen und elektrischen Handbohrmaschinen
- Für saubere, runde Löcher in gegessenen Gegenständen, in Stahl, Kupfer, Bronze, Aluminium, Kunststoffen und Gipskarton

MESSER

Abmessung	L	Bestell-Nr.
14x40xM13 (Bi-Metall)		50603014
16x40xM13 (Bi-Metall)		50603016
17x40xM13 (Bi-Metall)		50603017
19x40xM13 (Bi-Metall)		50603019
20x40xM13 (Bi-Metall)		50603020
21x40xM13 (Bi-Metall)		50603021
22x40xM13 (Bi-Metall)		50603022
24x40xM13 (Bi-Metall)		50603024
25x40xM13 (Bi-Metall)		50603025
27x40xM13 (Bi-Metall)		50603027
29x40xM13 (Bi-Metall)		50603029
30x40xM13 (Bi-Metall)		50603030
32x40xM16 (Bi-Metall)		50603032
33x40xM16 (Bi-Metall)		50603033
35x40xM16 (Bi-Metall)		50603035
37x40xM16 (Bi-Metall)		50603037
38x40xM16 (Bi-Metall)		50603038
40x40xM16 (Bi-Metall)		50603040
41x40xM16 (Bi-Metall)		50603041
43x40xM16 (Bi-Metall)		50603043
44x40xM16 (Bi-Metall)		50603044
46x40xM16 (Bi-Metall)		50603046
48x40xM16 (Bi-Metall)		50603048
51x40xM16 (Bi-Metall)		50603051
52x40xM16 (Bi-Metall)		50603052
54x40xM16 (Bi-Metall)		50603054
57x40xM16 (Bi-Metall)		50603057
59x40xM16 (Bi-Metall)		50603059
60x40xM16 (Bi-Metall)		50603060
64x40xM16 (Bi-Metall)		50603064

Abmessung	L	Bestell-Nr.
65x40xM16 (Bi-Metall)		50603065
67x40xM16 (Bi-Metall)		50603067
68x40xM16 (Bi-Metall)		50603068
70x40xM16 (Bi-Metall)		50603070
73x40xM16 (Bi-Metall)		50603073
76x40xM16 (Bi-Metall)		50603076
79x40xM16 (Bi-Metall)		50603079
83x40xM16 (Bi-Metall)		50603083
86x40xM16 (Bi-Metall)		50603086
89x40xM16 (Bi-Metall)		50603089
92x40xM16 (Bi-Metall)		50603092
95x40xM16 (Bi-Metall)		50603095
98x40xM16 (Bi-Metall)		50603098
102x40xM16 (Bi-Metall)		50603102
105x40xM16 (Bi-Metall)		50603105
108x40xM16 (Bi-Metall)		50603108
111x40xM16 (Bi-Metall)		50603111
114x40xM16 (Bi-Metall)		50603114
121x40xM16 (Bi-Metall)		50603121
127x40xM16 (Bi-Metall)		50603127
140x40xM16 (Bi-Metall)		50603140
146x40xM16 (Bi-Metall)		50603146
152x40xM16 (Bi-Metall)		50603152
160x40xM16 (Bi-Metall)		50603153
164x40xM16 (Bi-Metall)		50603164
168x40xM16 (Bi-Metall)		50603168
178x40xM16 (Bi-Metall)		50603178
200x40xM16 (Bi-Metall)		50603200
210x40xM16 (Bi-Metall)		50603210

AUFNAHME/HALTER

Abmessung	L	Bestell-Nr.
M13x6 (Bohrhalter)		50603154
M13x9,5 Sechskant (Bohrhalter)		50603155
M16x11 Sechskant (Bohrhalter)		50603156
M13xSDS (Bohrhalter)		50603157
M13x11 Sechskant (Bohrhalter)		50603158
M16x9,5 Sechskant (Schnellhalter)		50603160

Abmessung	L	Bestell-Nr.
M16x11 Sechskant (Schnellhalter)		50603161
M16x16 Sechskant (Schnellhalter)		50603162
M16xSDS (Schnellhalter)		50603163
6,2x80 mm (Zentrierbohrspitze)		50603166
6,2x115 mm (Zentrierbohrspitze)		50603167
300 mm (Verlängerung)		50603165



Speedbohrer

Z 2+1

Ausführung

- Z=2+1
- WS-Stahl gehärtet
- Mit Zentrierspitze und 2 Vorschneiden
- Mit optimaler Spanabführung
- Schaft in Sechskant-Ausführung Quick-Lock

Anwendung

- Für Handbohrmaschinen bestens geeignet
- Für Bohrungen in Weichholz, Span- und Board-Platten sowie Gipskarton



WERKZEUG

Ø D mm	L1 mm	Z	L	Bestell-Nr.
6	160	2+1		50602106
8	160	2+1		50602108
10	160	2+1		50602110
12	160	2+1		50602112
13	160	2+1		50602113
14	160	2+1		50602114
15	160	2+1		50602115
16	160	2+1		50602116
17	160	2+1		50602117
18	160	2+1		50602118
19	160	2+1		50602119
20	160	2+1		50602120
22	160	2+1		50602122
24	160	2+1		50602124
25	160	2+1		50602125
26	160	2+1		50602126
28	160	2+1		50602128
30	160	2+1		50602130
32	160	2+1		50602132
35	160	2+1		50602135
38	160	2+1		50602138
40	160	2+1		50602140

Ø D mm	L1 mm	Z	L	Bestell-Nr.
8	400	2+1		50602408
10	400	2+1		50602410
12	400	2+1		50602412
14	400	2+1		50602414
16	400	2+1		50602416
18	400	2+1		50602418
19	400	2+1		50602419
20	400	2+1		50602420
22	400	2+1		50602422
24	400	2+1		50602424
25	400	2+1		50602425
26	400	2+1		50602426
28	400	2+1		50602428
30	400	2+1		50602430
32	400	2+1		50602432
35	400	2+1		50602435
38	400	2+1		50602438
40	400	2+1		50602440
13-teiliges Set		6/8/10/12/13/ 14/16/17/18/ 19/20/22/25		50602143
Verlängerung 300 mm		(Standard)		50602103
Verlängerung 300 mm		(Quick-Lock Abschluss)		50602104

Preise entnehmen Sie bitte der Preisliste. Gelten ab 50 Stück Abnahmemenge, 10 Stück pro Position.

SP-Stahl-Spiralbohrer

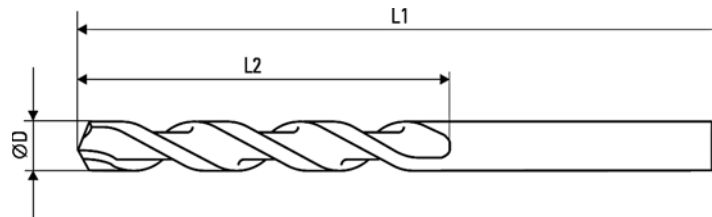
Z2+1

Ausführung

- Z=2+1
- Standardqualität in SP-Stahl

Anwendung

- Zum Bohren von Durchgangslöchern in Weich-/Hartholz bzw. Plattenwerkstoffen



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	Z	L	Bestell-Nr.
3	30	60	3	2+1	x	50602203
4	35	75	4	2+1	x	50602204
5	50	85	5	2+1	x	50602205
6	50	90	6	2+1	x	50602206
7	65	105	7	2+1	x	50602207
8	70	115	8	2+1	x	50602208
9	80	125	9	2+1	x	50602209
10	80	125	10	2+1	x	50602210
11	90	140	10	2+1	x	50602211
12	90	135	10	2+1	x	50602212
13	95	150	10	2+1	x	50602213
14	95	155	10	2+1	x	50602214
15	100	160	12	2+1	x	50602215
16	105	170	12	2+1	x	50602216
18	125	185	12	2+1	x	50602218
20	105	205	12	2+1	x	50602220
22	105	205	12	2+1	x	50602222
24	125	205	12	2+1	x	50602224
26	125	210	12	2+1	x	50602226
28	105	215	12	2+1	x	50602228
30	105	220	12	2+1	x	50602230

Abnahmemenge 10 Stück pro Position



Für Ihre Notizen

